



ПАО «ГАЗПРОМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»
(ООО «Газпром переработка»)

ФИЛИАЛ

ЗАВОД ПО ПОДГОТОВКЕ КОНДЕНСАТА К ТРАНСПОРТУ
(ЗПКТ)

«13» апреля 2018 г.

г. Новый Уренгой

АКТ

ОБ ОКОНЧАНИИ ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫХ ИСПЫТАНИЙ СИРК-М

Специалисты ЗПКТ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»:

главный инженер - Обухов О.Е.,

главный технолог-начальник отдела - Кубасов А.Н.,

заместитель начальника отдела КИП, автоматизации и метрологии - Птуха Ю.Н.

представители производителя СИРК-М ООО «Глоб Мера»:

генеральный директор - Дуров В.П.,

главный метролог - Хабибуллин Н.И.

составили настоящий акт о том, что:

В соответствие с программой «Программа проведения опытно-промышленных испытаний системы измерительной расхода и количества жидкостей и газов модернизированной на базе устройства расширения трубопровода диффузорно-конфузорного (СИРК-М) на ЗПКТ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА» согласованной и утвержденной 01.12.2017 года, 08.02.2018 г. осуществлен монтаж и пуск СИРК-М на участке трубопровода конденсата пара ЦТП ГНС-2 ЗПКТ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА».

За время опытно-промышленных испытаний отказы СИРК-М не выявлены.

Функциональные характеристики СИРК-М обеспечивают в полном объеме выполнение измерения расхода и количества конденсата пара (жидкости).

Использование СИРК-М в рабочих условиях эксплуатации подтвердило требуемые показатели стабильности, надежности и эффективности работы.

В результате опытно-промышленных испытаний конструктивные недостатки СИРК-М не выявлены.

Конструкция СИРК-М обеспечивает предотвращение несанкционированной настройки и вмешательства, которые могут привести к искажению результатов измерений.

Ограничение доступа к программному обеспечению СИРК-М осуществляется с помощью паролей доступа.

Применяемые конструктивные решения СИРК-М показали надежность эксплуатации при различных режимах и параметрах измеряемой среды (жидкости).


Замечания и предложения:

При сборке и монтаже СИРК-М был выявлен недостаток, связанный с присоединением штуцера к диффузору: неудобное расположение гайки штуцера на уровне выступающих частей корпуса, что приводит к неудобству затягивания и происходит соприкосновению края гайки с корпусом диффузора.

По завершению опытно-промышленных испытаний установлено:

1. Опытно-промышленные испытания СИРК-М признать положительными.
2. Журнал опытно-промышленных испытаний передан производителю СИРК-М.

Главный инженер
ЗПКТ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»


Обухов О.Е.

Генеральный директор ООО «Глоб Мера»


Дуров В.П.



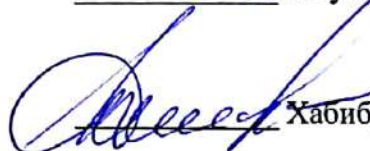
Главный технолог-начальник отдела
ЗПКТ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»


Кубасов А.Н.

Заместитель начальника отдела КИП,
автоматизации, АСУ и метрологии
ЗПКТ ООО «ГАЗПРОМ ПЕРЕРАБОТКА»


Птуха Ю.Н.

Главный метролог ООО «Глоб Мера»


Хабибуллин Н.И.